

試験結果

試験日	平成31年3月29日(金)	
試験場所	ケイ・アールエンジニア(株)ヤード内	
試験立会者	木本ゴム工業(株)	1名
	クウェルエンジニアリング(株)	1名
	(株)フィールドサービス	2名

天気	曇り
気温	7°C

〔LAY-FRAT軽量エアースーツ耐圧試験〕

○エアースーツ性能確認結果

品名・規格	試験対象物	耐圧試験				
		圧力			加圧時の状況	加圧後の状況
		1.0Mpa	2.0Mpa	3.0Mpa		
LAY-FRAT軽量エアースーツ 1吋	ホース本体	○	○	○	・ホース等、特に異常は見られない。	・ホース等、特に異常は見られない。
	ホースクランプ 1吋	○	○	○		
	ステンレスホースバンド	○	○	○		
LAY-FRAT軽量エアースーツ 2吋	ホース本体	○	○	○	・ホース等、特に異常は見られない。 ・3.0Mpa加圧時、若干空気が漏れているが問題にならない程度のもの。	・ホース等、特に異常は見られない。
	ホースクランプ 2吋	○	○	○		
	ジョイント金具 2吋	○	○	○		
	ステンレスホースバンド	○	○	○		

※1.0Mpa加圧保持時間5分間、2.0、3.0Mpa加圧保持時間10分間とする。

※今回は窒素ガスにて加圧試験を行った。

○まとめ

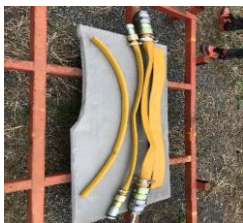
① 今回、SAI JUN PIPE社のエアースーツ性能改訂に伴い、エアースーツの耐圧試験を行った結果、SAI JUN PIPE社が提示している最高使用圧力の2.0Mpaは問題無く圧力保持した。
次いで、安全率を1.5倍とし、3.0Mpa加圧したところ、こちらも問題無く圧力保持した。

② ①の試験に併せて使用した、ホース金具の耐圧も確認した所、異常は無かった。

③ ホース、ホース金具等異常は見られなかったが、3.0Mpa加圧した際、エアースーツ1吋、2吋共に、若干空気が漏れていたがこちらも問題にならない程度のものであった。

以上よりSAI JUN PIPE社規定の最高使用圧力をもとに、製品として問題なく使用できると判断する。

OLAY-FRAT軽量エアース



・エアース 1吋
加圧前



加圧中



※2.0Mpa、3.0Mpa加圧中の様子は、
ほぼ同じ為省略。

加圧後



1.0Mpa



2.0Mpa



3.0Mpa



上記写真は、エアース1吋、2吋の加圧前、加圧中、加圧後のそれぞれの様子である。
試験結果で示したとおり、各圧力で加圧後に破損等の以上は発生しなかった。
エアース1吋、2吋ともに3.0Mpa加圧中のみ、多少空気が漏れていたが問題になる程ではなかった。

・エアース 2吋
加圧前



加圧中



※2.0Mpa、3.0Mpa加圧中の様子は、
ほぼ同じ為省略。

加圧後



1.0Mpa



2.0Mpa



3.0Mpa



○エアース金具

エアース金具1吋用(加圧後)



使用金具

- ・ホースクランプ 1吋
- ・ジョイント金具 1吋

エアース金具2吋用(加圧後)



使用金具

- ・ホースクランプ 2吋
- ・ジョイント金具 2吋
- ・ステンレスホースバンド

上記写真の様子は、各圧力を加圧後の金具の状態である。
1吋、2吋の各金具に破損等の以上は見られなかった。